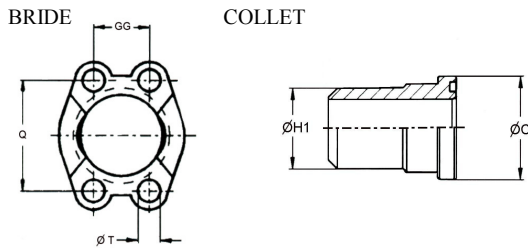


Reconnaître les raccords hydrauliques :

Les brides SAE



SAE 3000 (PN = 210 Bar)

SAE 6000 (PN = 400 Bar)

Généralement la taille est notée sur la bride mais si cela n'est pas le cas, il suffit de prendre les entres-axe de vis et de comparer sur le tableau .

Il existe 2 types de collets à souder :

BUTT WELDING : soudure bout à bout

SOCKET WELDING : le tube est emmanché dans la bride avant soudure
On peut trouver des collets filetés, des brides taraudées ou coudées ...

SAE 3000 (PN = 210 bar)

Dénomination	Cote GG	Cote Q	Visserie (4)
SAE 3/8 "	16.5	35	M8 x 30
SAE 1/2 "	17.5	38.1	M8 x 30
SAE 3/4 "	22.2	47.6	M10 x 35
SAE 1 "	26.2	52.4	M10 x 35
SAE 1 " 1/4	30.2	58.7	M12 x 35
SAE 1 " 1/2	35.7	69.8	M14 x 40
SAE 2 "	42.9	77.8	M14 x 40
SAE 2 " 1/2	50.8	88.9	M14 x 45
SAE 3 "	61.9	106.4	M16 x 50
SAE 3 " 1/2	69.8	120.6	M16 x 50
SAE 4 "	77.8	130.2	M16 x 50

SAE 6000 (PN = 400 bar)

Dénomination	Cote GG	Cote Q	Visserie (4)
SAE 1/2 "	18.2	40.5	M8 x 30
SAE 3/4 "	23.8	50.8	M10 x 35
SAE 1 "	27.7	57.1	M12 x 45
SAE 1 " 1/4	31.7	66.7	M14 x 50
SAE 1 " 1/2	36.5	79.4	M16 x 55
SAE 2 "	44.4	96.8	M20 x 70

Visserie : la visserie est généralement métrique mais on peut en trouver en UNC.

CLASSE 12.9

Joints toriques

Les joints toriques sont communs aux collets 3000 et 6000 (90 Shores)

DN	Φ int x Φ tore
3/8 "	17.12 x 2.62
1/2 "	18.63 x 3.53
3/4 "	24.99 x 3.53
1 "	32.92 x 3.53
1 " 1/4	37.69 x 3.53
1 " 1/2	47.22 x 3.53
2 "	56.74 x 3.53
2 " 1/2	69.44 x 3.53
3 " - 3 " 1/2 - 4 "	85.32 x 3.53
3 " 1/2 - 4 "	98.02 x 3.53
4 "	110.72 x 3.53

NOTA :

Il existe un autre type de bride que l'on trouve en sidérurgie généralement qui sont les brides CETOP 250 et CETOP 400. Elles sont reconnaissables par leurs implantations de visserie au carré.