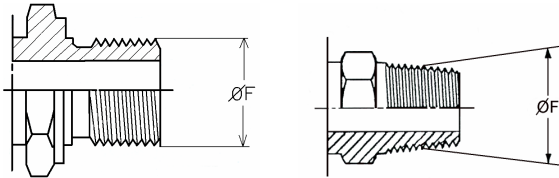


## Reconnaître les filetages : Implantation

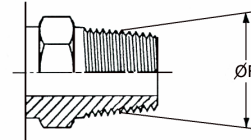
### Les principaux filetages rencontrés en hydraulique

#### GAZ : Filetage WITHWORTH GAZ ou BSP



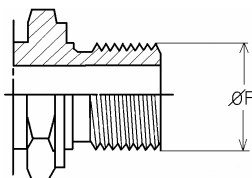
Désignation		Φ F En mm	Nombre de filets		Φ perçage Pour taraudage
En pouce	En mm		Au pouce	En mm	
1/8 "	5 x 10	9.72	28	0.907	8.7
1/4 "	8 x 13	13.15	19	1.337	11.5
3/8 "	12 x 17	16.66	19	1.337	15
1/2 "	15 x 21	20.95	14	1.814	18.5
3/4 "	21 x 27	26.44	14	1.814	24.5
1 "	26 x 34	33.24	11	2.309	30
1 " 1/4	33 x 42	41.91	11	2.309	
1 " 1/2	40 x 49	47.80	11	2.309	
2 "	50 x 60	59.61	11	2.309	

#### NPT : Filetage NPT ou BRIGGS



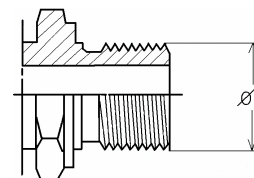
Désignation		Φ F En mm	Nombre de filets	
En pouce			Au pouce	En mm
1/8 "		10.24	27	0.940
1/4 "		13.61	18	1.411
3/8 "		17.05	18	1.411
1/2 "		21.22	14	1.814
3/4 "		26.56	14	1.814
1 "		33.22	11 1/2	2.208
1 " 1/4		41.98	11 1/2	2.208
1 " 1/2		48.05	11 1/2	2.208
2 "		60.09	11 1/2	2.208

#### ISO : Filetage ISO



Désignation Φ F en mm	Désignation Φ F en mm
8 x 100	26 x 150
10 x 100	27 x 200
12 x 150	30 x 150
14 x 150	33 x 200
16 x 150	42 x 200
18 x 150	48 x 200
20 x 150	
22 x 150	Autres ...

#### SAE : Filetage SAE



Désignation		Φ F En mm	Nombre de filets	
En pouce			Au pouce	En mm
7/16 "		11.11	27	0.940
1/2 "		12.70	20	1.27
9/16 "		14.28	18	1.411
3/4 "		19.05	14	1.814
7/8 "		22.22	14	1.814
1 " 1/16		26.98	11 1/2	2.208
1 " 5/16		33.33	11 1/2	2.208
1 " 5/8		41.27	11 1/2	2.208
1 " 7/8		47.62	11 1/2	2.208
2 " 1/2		63.50	12	2.116