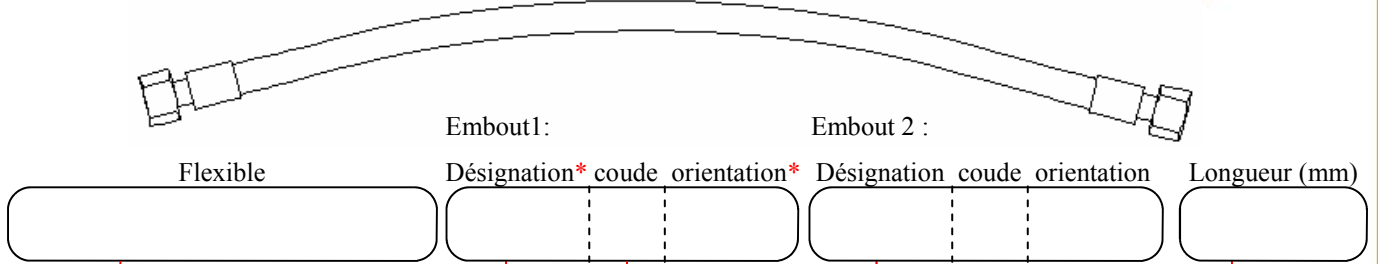


Référencer un flexible

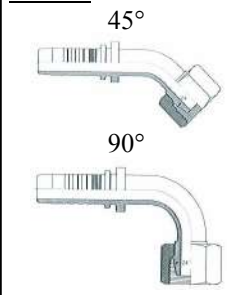
Renseignement à fournir pour la commande d'un flexible chez FLUIDEQ :



Choisir l'embout du coté gauche:

Mâle	Femelle
MBSP ou MC 	FBSP
MJ 	FJ
EM 	ETC
EMAL 	ETCAOL
EMAS 	ETCAOS
BR 3 	BR 6

Pour les embouts coudés:



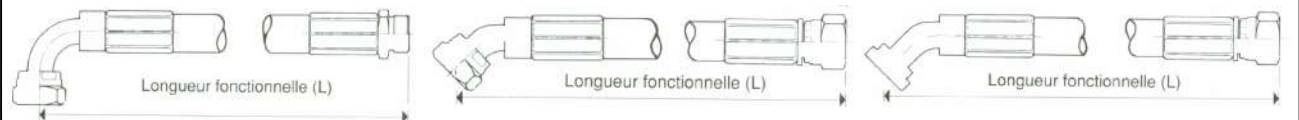
Regarder sur l'ancien flexible les références:

Ø (DN)	pouce	tuyaux
5	3/16	4SP
6	1/4	
8	5/16	
10	3/8	4SH
12	1/2	
16	5/8	
19	3/4	R1T
25	1"	
31	1"1/4	
38	1"1/2	R2T
51	2"	

Choisir l'embout du coté droit:

Mâle	Femelle
MBSP ou MC 	FBSP
MJ 	FJ
EM 	ETC
EMAL 	ETCAOL
EMAS 	ETCAOS
BR 3 	BR 6

Quelque soit le type d'embout et qu'il soit à gauche ou à droite, la longueur se mesure suivant les extrémités :



Exemple :

Désignation	coude	orientation	Flexible	Désignation	coude	orientation	Longueur (mm)
MC 3/4	90°	3h	4SP - DN16 - 5/8	ETC 21N	-	-	1400

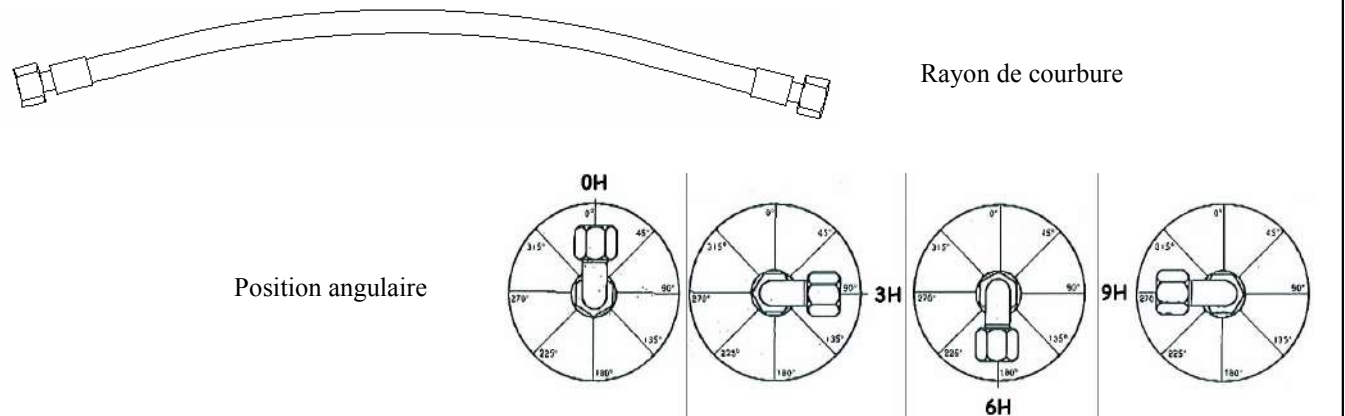
*Orientation se rédige en heure (H) avec un mode opératoire à suivre (voir page 2).

*Désignation se complète suivant la taille de l'embout (voir page 2, 3 et 4).

Référencer un flexible

Orientation:

Afin de déterminer l'orientation des embouts la procédure est très simple, il faut prendre le flexible qui sera remplacé en prenant soin de placer son rayon de courbure vers le haut comme la 1ère vue à gauche, puis mettre l'un des deux embouts face à vous et déterminer sa position angulaire comme la vue de droite, et faire la même manipulation pour l'autre embout

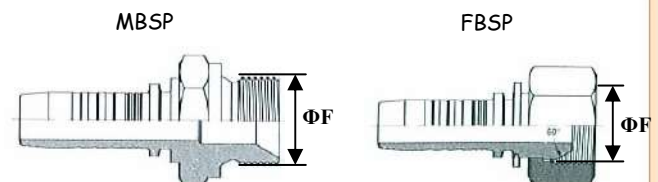


Correspondance tuyaux / pression:

Ø (DN)	5	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
Pouce	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
Tuyaux	Pression de service (bar)										
4SP		500		460	425	400	380	320	210	185	175
4SH						420	385	350	300	250	
R1T	250	225	215	180	160	130	105	88	63	50	40
R2T	415	400	350	330	275	250	215	165	125	90	80

MBSP ou FBSP

Désignation	Ø F en mm	Nombre de filet / pouce
MBSP ou FBSP 1/8 "	9.72	28
MBSP ou FBSP 1/4 "	13.15	19
MBSP ou FBSP 3/8 "	16.66	19
MBSP ou FBSP 1/2 "	20.95	14
MBSP ou FBSP 3/4 "	26.44	14
MBSP ou FBSP 1 "	33.24	11
MBSP ou FBSP 1 " 1/4	41.91	11
MBSP ou FBSP 1 " 1/2	47.80	11
MBSP ou FBSP 2 "	59.61	11

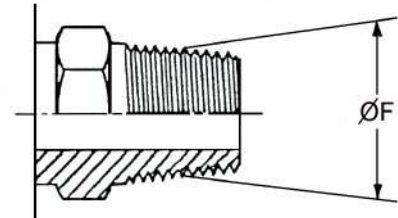


Le raccord BSP ne peut pas recevoir directement un tube sauf avec un embout à souder spécifique.
Il est généralement utilisé pour des liaisons par flexibles.
Le filetage BSP est le même que le filetage GAZ.

Reconnaitre les raccords hydrauliques

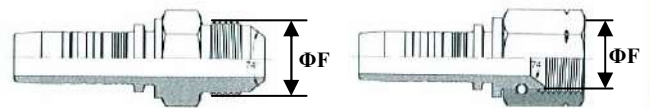
MC : raccords GAZ

Désignation	Φ Nombre de filets				Φ perçage Pour taraudage
	En pouce	En mm	En mm	Au pouce	
MC 1/8 "	5 x 10	9.72	28	0.907	8.7
MC 1/4 "	8 x 13	13.15	19	1.337	11.5
MC 3/8 "	12 x 17	16.66	19	1.337	15
MC 1/2 "	15 x 21	20.95	14	1.814	18.5
MC 3/4 "	21 x 27	26.44	14	1.814	24.5
MC 1 "	26 x 34	33.24	11	2.309	30
MC 1 " 1/4	33 x 42	41.91	11	2.309	
MC 1 " 1/2	40 x 49	47.80	11	2.309	
MC 2 "	50 x 60	59.61	11	2.309	



JIC

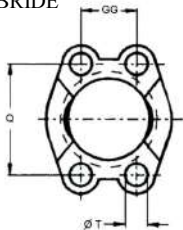
Dénomination	Cote du tube	Φ F	Nombre filet / pouce
MJ ou FJ 7/16 "	6	11.1	20
MJ ou FJ 1/2 "	8	12.7	20
MJ ou FJ 9/16 "	10	14.2	18
MJ ou FJ 3/4 "	12	19	16
MJ ou FJ 7/8 "	14 , 15 , 16	22.2	14
MJ ou FJ 1 " 1/16	18 , 20	26.9	12
MJ ou FJ 1 " 3/16	22	30.1	12
MJ ou FJ 1 " 5/16	25	33.3	12
MJ ou FJ 1 " 5/8	30 , 32	41.2	12
MJ ou FJ 1 " 7/8	38	47.6	12



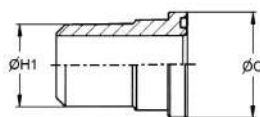
Le raccord JIC est du type mécanique à tube évasé. Le tube, préalablement équipé d'une manchette et d'un écrou est évasé pour être monté sur un corps à portée conique. La liaison mécanique et l'étanchéité sont réalisées entre le raccord et le tube du circuit. Il est reconnaissable sans démontage car la manchette (cône de serrage) dépasse de l'écrou.

Les brides

BRIDE



COLLET



BR 6 (PN = 400 B)

Généralement la taille est notée sur la bride mais si cela n'est pas le cas, il suffit de prendre les entre axes de vis et de comparer sur le tableau

Il existe 2 types de collets à souder :

BUTT WELDING : soudure bout à bout

SOCKET WELDING : le tube est emmanché dans la bride avant soudure

On peut trouver des collets filetés, des brides taraudées ou coudées ...

BR3 (PN = 210 bar)

Dénomination	Cote GG	Cote Q	Visserie (4)
BR 3 3/8 "	16.5	35	M8 x 30
BR 3 1/2 "	17.5	38.1	M8 x 30
BR 3 3/4 "	22.2	47.6	M10 x 35
BR 3 1 "	26.2	52.4	M10 x 35
BR 3 1 " 1/4	30.2	58.7	M12 x 35
BR 3 1 " 1/2	35.7	69.8	M14 x 40
BR 3 2 "	42.9	77.8	M14 x 40
BR 3 2 " 1/2	50.8	88.9	M14 x 45
BR 3 3 "	61.9	106.4	M16 x 50
BR 3 3 " 1/2	69.8	120.6	M16 x 50
BR 3 4 "	77.8	130.2	M16 x 50

BR6 (PN = 400 bar)

Dénomination	Cote GG	Cote Q	Visserie (4)
BR 6 1/2 "	18.2	40.5	M8 x 30
BR 6 3/4 "	23.8	50.8	M10 x 35
BR 6 1 "	27.7	57.1	M12 x 45
BR 6 1 " 1/4	31.7	66.7	M14 x 50
BR 6 1 " 1/2	36.5	79.4	M16 x 55
BR 6 2 "	44.4	96.8	M20 x 70

Visserie : la visserie est généralement métrique mais on peut en trouver en UNC.

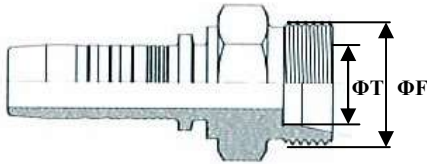
CLASSE 12.9

Reconnaitre les raccords hydrauliques

Raccord à bague coupante : Série millimétrique 24 ° : **L, S (DIN 2353)**

Série **GAZ** 24 ° (ou N ou Française)

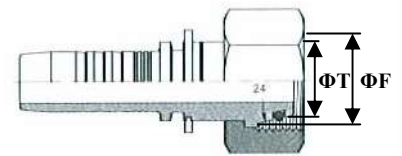
EM *



Les types de raccords sont souvent inscrit sur l'écrou
Dans le cas ou cela n'est pas fait pour identifier un
type de raccord il faut prendre le diamètre du tube (T)
et dans certain cas le diamètre du filetage (F).

Ex : tube diamètre 10 peut être L ou S mais le
diamètre du filetage est différent.

ETC *



Série DIN L

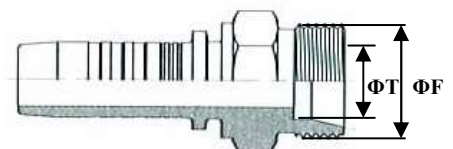
Dénomination	Φ T = cote du tube	Φ F
EMAL ou ETCAOL 6 L	6	12 x 150
EMAL ou ETCAOL 8 L	8	14 x 150
EMAL ou ETCAOL 10 L	10	16 x 150
EMAL ou ETCAOL 12 L	12	18 x 150
EMAL ou ETCAOL 15 L	15	22 x 150
EMAL ou ETCAOL 18 L	18	26 x 150
EMAL ou ETCAOL 22 L	22	30 x 200
EMAL ou ETCAOL 28 L	28	36 x 200
EMAL ou ETCAOL 35 L	35	45 x 200
EMAL ou ETCAOL 42 L	42	52 x 200

Série DIN S

Dénomination	Φ T = cote du tube	Φ F
EMAS ou ETCAOS 6 S	6	14 x 150
EMAS ou ETCAOS 8 S	8	16 x 150
EMAS ou ETCAOS 10 S	10	18 x 150
EMAS ou ETCAOS 12 S	12	20 x 150
EMAS ou ETCAOS 14 S	14	22 x 150
EMAS ou ETCAOS 16 S	16	24 x 150
EMAS ou ETCAOS 20 S	20	30 x 200
EMAS ou ETCAOS 25 S	25	36 x 200
EMAS ou ETCAOS 30 S	30	42 x 200
EMAS ou ETCAOS 38 S	38	52 x 200

Série GAZ appelé aussi série française

Dénomination	Φ TUBE	Φ T = cote du tube	Φ F
EM ou ETC 13N	8 x 13	13.25	20 x 150
EM ou ETC 17N	12 x 17	16.75	24 x 150
EM ou ETC 21N	15 x 21	21.25	30 x 150
EM ou ETC 27N	20 x 27	26.75	36 x 150
EM ou ETC 33N	26 x 34	33.50	45 x 150
EM ou ETC 42N	33 x 42	42.25	52 x 150
EM ou ETC 49N	40 x 49	48.25	58 x 200



Attention : La série française comprend aussi des cotes de tube métrique allant de diamètre 04 à 40. mais la plupart sont interchangeable avec la série L ou S (grisé). On en rencontre rarement or mis dans les petites tailles.

Voici les principales :

Dénomination	Φ T = cote du tube	Φ F	Dénomination	Φ T = cote du tube	Φ F
EM ou ETC 6 N	6	12 X 100	EM ou ETC 16 N	16	24 X 150
EM ou ETC 8 N	8	14 X 150	EM ou ETC 18 N	18	27 X 150
EM ou ETC 10 N	10	16 X 150	EM ou ETC 20 N	20	27 X 150
EM ou ETC 12 N	12	18 X 150	EM ou ETC 22 N	22	30 X 150
EM ou ETC 14 N	14	20 X 150	EM ou ETC 25 N	25	33 X 150
EM ou ETC 15 N	15	22 X 150	EM ou ETC 28 N	28	36 X 150

Nota : Pour les nouvelles installations préférer les séries L ou S